

Technical Data

产品说明

Makrolon® LED2245	MVR (300 °C/1.2 kg) 34 cm³/10 min; light guides; optics and lenses; PC with highest transmission; low viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C
SABIC® PC Resin PC1003R	PC1003R resin is a medium-low flow (MFR = 10 at 300°C/1.2kg), heat and UV stabilized, polycarbonate product with mold release designed for use in the general purpose molding market. It is available exclusively at www.sabicpc.com
LEXAN™ Resin LS2	LEXAN LS2 is a medium viscosity grade especially designed for applications with high optical requirements in terms of clarity and light transmission.
Makrolon® 2805	MVR (300 °C/1.2 kg) 9.0 cm³/10 min; general purpose; medium viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent, translucent and opaque colors
Makrolon® 2405	MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm³/10 min; general purpose; low viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent, translucent and opaque colors

总体	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405
生产商/供应商	• Covestro - Polycarbonates	• SABIC Innovative Plastics Europe	• SABIC Innovative Plastics Europe	• Covestro - Polycarbonates	• Covestro - Polycarbonates
通用符号	• PC	• PC	• PC	• PC	• PC
材料状态	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) • Technical Datasheet (Chinese) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German) • Technical Datasheet (Japanese)	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet	• Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) • Technical Datasheet (Chinese) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German) • Technical Datasheet (Japanese)	• Technical Datasheet (Chinese (Traditional)) • Technical Datasheet (Chinese) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (German) • Technical Datasheet (Japanese)
UL 黄卡 ²	• E41613-233174	• E45329-101295407	• E45329-236637	• E41613-100460260	• E41613-100441688
搜索 UL 黄卡	• Covestro - Polycarbonates • Makrolon®	• SABIC Innovative Plastics Europe • SABIC® PC Resin	• SABIC Innovative Plastics Europe • LEXAN™ Resin	• Covestro - Polycarbonates • Makrolon®	• Covestro - Polycarbonates • Makrolon®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 欧洲	• 欧洲	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	--	• 热稳定剂 • 脱模 • 紫外线稳定剂	--	--	--



总体	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405
特性	- 低粘度 - 清晰度，高 - 脱模性能良好	流动性中等	- 光学性能 - 清晰度，高 - 中等粘性	- 通用 - 脱模性能良好 - 中等粘性	- 低粘度 - 通用 - 脱模性能良好
用途	- Lighting Applications - 光学应用 - 镜头	通用	--	通用	通用
RoHS 合规性	RoHS 合规	RoHS 合规	RoHS 合规	RoHS 合规	RoHS 合规
汽车要求	- GM GMW15702-020231 PC Color: Natural - SAE J576	--	- BMW 601.00.0 - FORD WSK-M4D775-A2 - FORD WSS-M4D1052-A2 - FORD WSS-M4D1052-A3 - GM GMP.PC.009 - GM QK 005931 L Color: 111 - GM QK 005941 L Color: 111 - IMDS ID 3194600 - IMDS ID 3194600 Color: 111 - SAE J576	- GM GMP.PC.001 - GM QK 005931 R Color: 550115 Colorless	- GM GMP.PC.001 - GM GMW16727P-PC-T4 - GM QK 005941 R Color: 551105 Colorless
外观	--	--	--	- 半透明 - 不透明 - 可用颜色 - 清晰/透明	- 半透明 - 不透明 - 可用颜色 - 清晰/透明
加工方法	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型	注射成型
多点数据	--	--	--	- Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) - Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) - Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) - Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) - Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)	- Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) - Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) - Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) - Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) - Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2) - Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)



物理性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	--	1.20	--	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	--	1.20	1.20	--	--	g/cm³	ISO 1183
23°C	1.19	--	--	1.20	1.20	g/cm³	ISO 1183
表观密度 ⁴	0.66	--	--	0.66	0.66	g/cm³	ISO 60
熔速率 (熔体流动速率)							
300°C/1.2 kg	--	10	--	--	--	g/10 min	ASTM D1238
300°C/1.2 kg	--	--	--	10	20	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	34.0	9.50	12.0	9.00	19.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率							
流动 ⁵	--	0.50 到 0.70	0.50 到 0.70	--	--	%	内部方法
流动 : 3.20 mm	--	0.50 到 0.70	--	--	--	%	内部方法
横向流量	--	--	--	0.60 到 0.80	0.50 到 0.70	%	ISO 2577
流量	--	--	--	0.60 到 0.80	0.50 到 0.70	%	ISO 2577
横向流量 : 2.00 mm ⁶	0.70	--	--	0.70	0.70	%	ISO 294-4
流量 : 2.00 mm ⁶	0.65	--	--	0.65	0.65	%	ISO 294-4
吸水率							
饱和, 23°C	0.30	0.35	0.35	0.30	0.30	%	ISO 62
平衡, 23°C	--	0.35	--	--	--	%	ASTM D570
平衡, 23°C, 50% RH	0.12	--	0.15	0.12	0.12	%	ISO 62
机械性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
拉伸模量							
-- ⁷	--	2350	--	--	--	MPa	ASTM D638
--	--	2350	2350	--	--	MPa	ISO 527-2/1
23°C	2350	--	--	2400	2400	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度							
屈服 ⁸	--	63.0	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	63.0	63.0	--	--	MPa	ISO 527-2/50
屈服, 23°C	63.0	--	--	66.0	65.0	MPa	ISO 527-2/50
断裂	--	--	70.0	--	--	MPa	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	60.0	--	--	70.0	65.0	MPa	ISO 527-2/50



机械性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
伸长率							
屈服 ⁸	--	6.0	--	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	6.0	6.0	--	--	%	ISO 527-2/50
屈服, 23°C	6.0	--	--	6.2	6.0	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁸	--	> 70	--	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	> 70	120	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂, 23°C	130	--	--	130	130	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	--	--	> 50	> 50	%	ISO 527-2/50
拉伸蠕变模量							ISO 899-1
1 hr	--	--	--	2200	2200	MPa	
1000 hr	--	--	--	1900	1900	MPa	
弯曲模量							
50.0 mm 跨距 ⁹	--	2300	--	--	--	MPa	ASTM D790
-- ¹⁰	--	2300	2300	--	--	MPa	ISO 178
23°C ¹⁰	2350	--	--	2400	2350	MPa	ISO 178
弯曲应力							
-- ^{10, 11}	--	90.0	90.0	--	--	MPa	ISO 178
23°C ¹⁰	97.0	--	--	97.0	97.0	MPa	ISO 178
3.5% 应变, 23°C ¹⁰	73.0	--	--	73.0	73.0	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁹	--	90.0	--	--	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strain at Flexural Strength ¹² (23°C)	7.1	--	--	7.1	7.1	%	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)	--	--	10.0	--	--	mg	内部方法

薄膜	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
水气透过率 (23°C, 85% RH, 100 µm)	--	--	--	15	15	g/m²/24 hr	ISO 15106-1
Gas Permeation							ISO 2556
Carbon Dioxide : 23°C, 25.4 µm	--	--	--	16900	18900	cm³/m²/bar/24 hr	
Carbon Dioxide : 23°C, 100.0 µm	--	--	--	3800	4000	cm³/m²/bar/24 hr	
Nitrogen : 23°C, 25.4 µm	--	--	--	510	630	cm³/m²/bar/24 hr	
Nitrogen : 23°C, 100.0 µm	--	--	--	120	130	cm³/m²/bar/24 hr	
Oxygen : 23°C, 25.4 µm	--	--	--	2760	3150	cm³/m²/bar/24 hr	
Oxygen : 23°C, 100.0 µm	--	--	--	650	700	cm³/m²/bar/24 hr	



冲击性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							
-30°C, 完全断裂 ¹³	12	--	--	16	14	kJ/m²	ISO 7391
-30°C ¹⁴	--	--	14	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C, 局部断裂 ¹³	60	--	--	75	65	kJ/m²	ISO 7391
23°C ¹⁴	--	--	73	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度							ISO 179/1eU
-60°C	无断裂	--	--	无断裂	无断裂		
-30°C ¹⁴	--	--	无断裂	--	--		
-30°C	无断裂	--	--	无断裂	无断裂		
23°C ¹⁴	--	--	无断裂	--	--		
23°C	无断裂	--	--	无断裂	无断裂		
悬壁梁缺口冲击强度							
23°C	--	800	--	--	--	J/m	ASTM D256
-30°C, 完全断裂 ¹⁵	12	--	--	15	15	kJ/m²	ISO 7391
-30°C ¹⁶	--	12	12	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C, 局部断裂 ¹⁵	55	--	--	70	65	kJ/m²	ISO 7391
23°C ¹⁶	--	70	70	--	--	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击							
23°C	--	无断裂	--	--	--		ASTM D4812
-30°C ¹⁶	--	无断裂	无断裂	--	--		ISO 180/1U
23°C ¹⁶	--	无断裂	无断裂	--	--		ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击							
23°C, Energy at Peak Load	--	65.0	--	--	--	J	ASTM D3763
-30°C	60.0	--	--	65.0	65.0	J	ISO 6603-2
23°C	55.0	--	--	60.0	55.0	J	ISO 6603-2
多轴向仪器化冲击力峰值							ISO 6603-2
-30°C	5900	--	--	6300	6000	N	
23°C	4900	--	--	5400	5100	N	



硬度	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
洛氏硬度							
R 级	--	120	--	--	--		ASTM D785
R 计秤	--	120	--	--	--		ISO 2039-2
球压硬度							ISO 2039-1
--	115	--	--	115	115	MPa	
H 358/30	--	--	95.0	--	--	MPa	
热性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	--	138	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	138	--	--	137	137	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁷	--	--	136	--	--	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁸	--	138	--	--	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	--	127	--	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	125	--	--	125	124	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹⁷	--	--	125	--	--	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁸	--	127	--	--	--	°C	ISO 75-2/Af
玻璃转化温度 ¹⁹	145	--	--	145	144	°C	ISO 11357-2
维卡软化温度							
--	--	143	--	--	--	°C	ASTM D1525 ²⁰
--	145	143	141	144	145	°C	ISO 306/B50
--	146	--	142	146	146	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test							IEC 60695-10-2
125°C	--	通过	通过	--	--		
136°C	通过	--	--	通过	通过		
线形热膨胀系数							
流动：-40 到 95°C	--	7.0E-5	--	--	--	cm/cm/°C	ASTM E831
流动：23 到 55°C	6.5E-5	--	--	6.5E-5	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动：23 到 80°C	--	7.0E-5	7.0E-5	--	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：23 到 55°C	6.5E-5	--	--	6.5E-5	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数							
--	--	0.20	--	--	--	W/m/K	ASTM C177
--	--	0.20	0.20	--	--	W/m/K	ISO 8302
23°C ²¹	0.20	--	--	0.20	0.20	W/m/K	ISO 8302



热性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
RTI Elec							UL 746
--	--	--	130	--	--	°C	
1.5 mm	125	--	--	125	125	°C	
RTI Imp							UL 746
--	--	--	125	--	--	°C	
1.5 mm	115	--	--	115	115	°C	
RTI							UL 746
--	--	--	125	--	--	°C	
1.5 mm	125	--	--	125	125	°C	
电气性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	--	> 1.0E+15	1.0E+16	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率							
--	--	> 1.0E+15	--	--	--	ohms-cm	ASTM D257
--	--	> 1.0E+15	> 1.0E+15	--	--	ohms-cm	IEC 60093
23°C	1.0E+16	--	--	1.0E+16	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
介电强度							
1.60 mm	--	27	--	--	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
1.00 mm ²²	--	--	15	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	--	--	17	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	34	--	--	34	34	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数							
60 Hz	--	3.00	--	--	--		ASTM D150
1 MHz	--	3.00	--	--	--		ASTM D150
50 Hz	--	--	2.70	--	--		IEC 60250
60 Hz	--	3.00	2.70	--	--		IEC 60250
1 MHz	--	3.00	2.70	--	--		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.10	--	--	3.10	3.10		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.00	--	--	3.00	3.00		IEC 60250



电气性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
耗散因数							
60 Hz	--	1.0E-3	--	--	--		ASTM D150
1 MHz	--	0.010	--	--	--		ASTM D150
50 Hz	--	--	1.0E-3	--	--		IEC 60250
60 Hz	--	1.0E-3	1.0E-3	--	--		IEC 60250
1 MHz	--	0.010	0.010	--	--		IEC 60250
23°C, 100 Hz	5.0E-4	--	--	5.0E-4	5.0E-4		IEC 60250
23°C, 1 MHz	9.5E-3	--	--	9.0E-3	9.0E-3		IEC 60250
漏电起痕指数							IEC 60112
解决方案 A	250	--	--	250	250	V	
解决方案 B	125	--	--	125	125	V	
可燃性	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
UL 阻燃等级							UL 94
0.75 mm	--	--	HB	V-2	V-2		
2.5 mm	--	--	--	HB	--		
2.7 mm	--	--	--	--	HB		
2.9 mm, CL	HB	--	--	--	--		
3.0 mm	--	--	HB	--	--		
0.36 mm	--	--	--	--	V-2		
0.75 mm, CL	V-2	--	--	--	--		
1.6 mm	--	V-2	--	--	--		
灼热丝易燃指数							IEC 60695-2-12
0.75 mm	--	--	--	850	850	°C	
1.0 mm	850	--	850	--	--	°C	
1.5 mm	875	--	--	850	875	°C	
3.0 mm	930	--	--	930	930	°C	
热灯丝点火温度							IEC 60695-2-13
0.75 mm	875	--	--	875	875	°C	
1.0 mm	--	--	--	875	875	°C	
1.5 mm	875	--	--	875	875	°C	
3.0 mm	900	--	--	900	875	°C	
极限氧指数							ISO 4589-2
--	--	--	25	--	--	%	
-- 23	28	--	--	28	27	%	



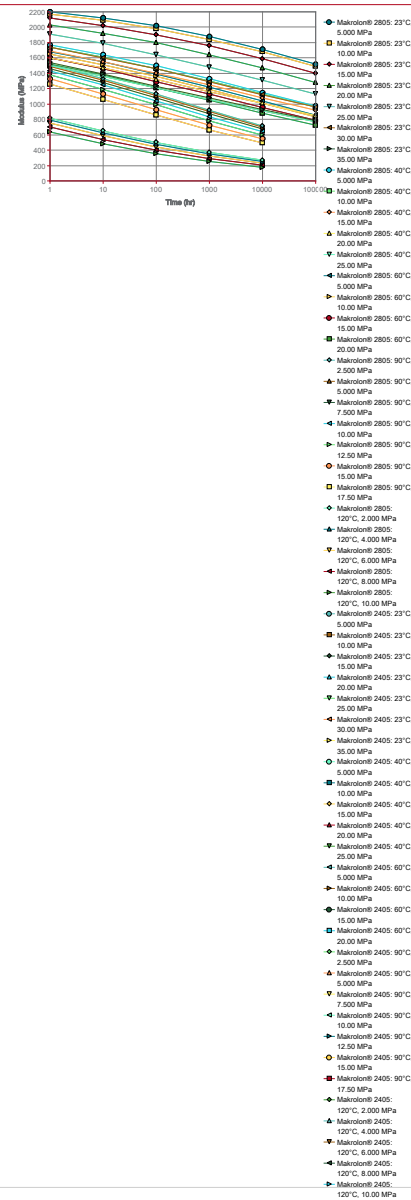
可燃性	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
Application of Flame from Small Burner - Method K and F 2.00 mm	--	--	--	K1, F1	K1, F1		DIN 53438-1, -3
Flash Ignition Temperature	480	--	--	480	480	°C	ASTM D1929
Glow Wire Test							EDF HN60 E.02
1.50 mm	--	--	--	750	--	°C	
3.00 mm	--	--	--	750	--	°C	
Needle Flame Test							IEC 60695-11-5
Method F : 1.50 mm	--	--	--	1.0	1.0	min	
Method F : 2.00 mm	--	--	--	1.0	2.0	min	
Method F : 3.00 mm	--	--	--	2.0	2.0	min	
Method K : 1.50 mm	--	--	--	0.1	0.1	min	
Method K : 2.00 mm	--	--	--	0.1	0.1	min	
Method K : 3.00 mm	--	--	--	0.2	0.2	min	
Self Ignition Temperature	550	--	--	550	550	°C	ASTM D1929
燃烧速率 - US-FMVSS (> 1.00 mm)	passed	--	--	passed	passed		ISO 3795
光学性能	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
折射率							
--	--	1.586	--	--	--		ASTM D542
--	--	1.586	1.586	--	--		ISO 489
-- ₂₄	1.584	--	--	1.586	1.585		ISO 489
透射率							
1000 μm	90.0	--	--	89.0	89.0	%	ISO 13468-2
2000 μm	90.0	--	--	89.0	89.0	%	ISO 13468-2
2540 μm	--	88.0 到 90.0	88.0 到 90.0	--	--	%	ASTM D1003
3000 μm	> 89.0	--	--	88.0	88.0	%	ISO 13468-2
4000 μm	> 89.0	--	--	87.0	87.0	%	ISO 13468-2
雾度							
2540 μm	--	< 0.80	< 0.80	--	--	%	ASTM D1003
3000 μm	< 0.50	--	--	< 0.80	< 0.80	%	ISO 14782



补充信息	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	测试方法
Electrolytical Corrosion (23°C)	--	--	--	A1	A1		IEC 60426
ISO Shortname	ISO 7391-PC,MRT,(,)-24-9	--	--	ISO 7391-PC,MR,(,)-09-9	ISO 7391-PC,MR,(,)-18-9		
注射	Makrolon® LED2245	SABIC® PC Resin PC1003R	LEXAN™ Resin LS2	Makrolon® 2805	Makrolon® 2405	单位制	
干燥温度	--	120	120	--	--	°C	
干燥时间	--	2.0 到 4.0	2.0 到 4.0	--	--	hr	
建议的最大水分含量	--	0.020	0.020	--	--	%	
料斗温度	--	60 到 80	60 到 80	--	--	°C	
料筒后部温度	--	260 到 280	260 到 280	--	--	°C	
料筒中部温度	--	270 到 290	270 到 290	--	--	°C	
料筒前部温度	--	280 到 310	280 到 310	--	--	°C	
射嘴温度	--	270 到 290	270 到 290	--	--	°C	
加工（熔体）温度	--	280 到 310	280 到 310	--	--	°C	
模具温度	--	80 到 110	80 到 110	--	--	°C	



Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)



文件号：TDS-120913-128738-31614-35101-35082-zh

文件建立日期：2018年3月20日



等温应力与应变 (ISO 11403-1)

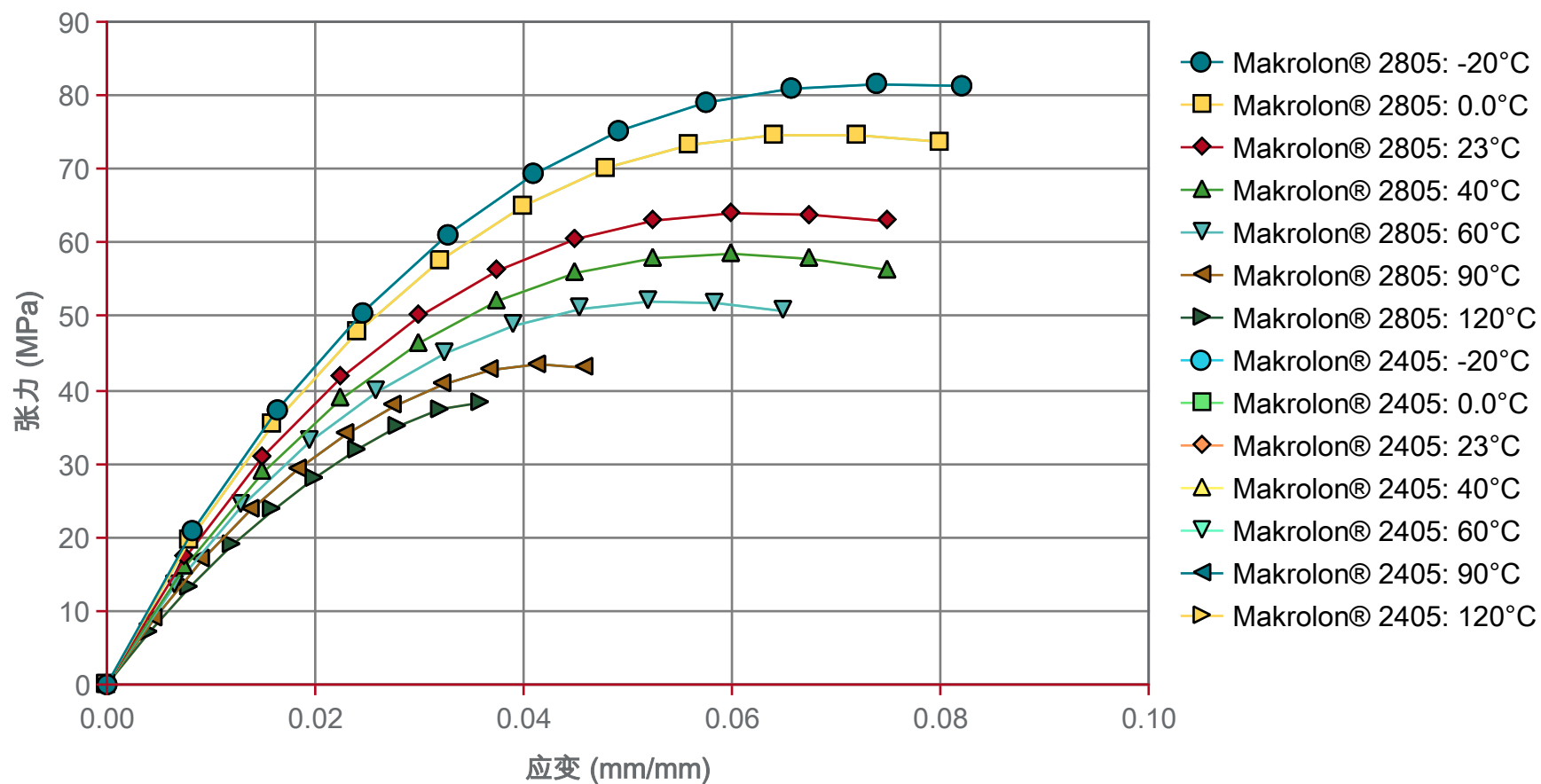


文件号：TDS-120913-128738-31614-35101-35082-zh

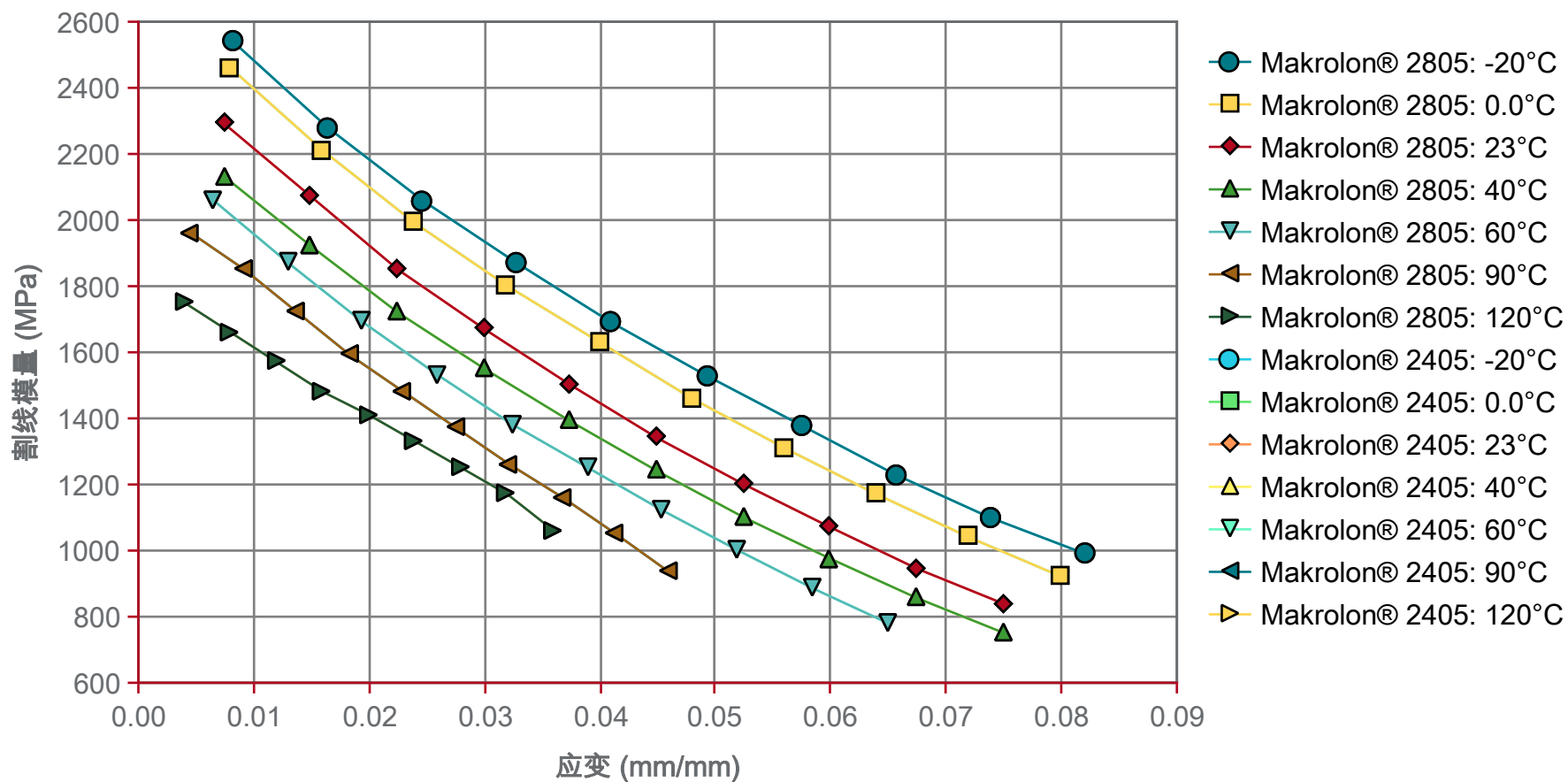
文件建立日期：2018年3月20日



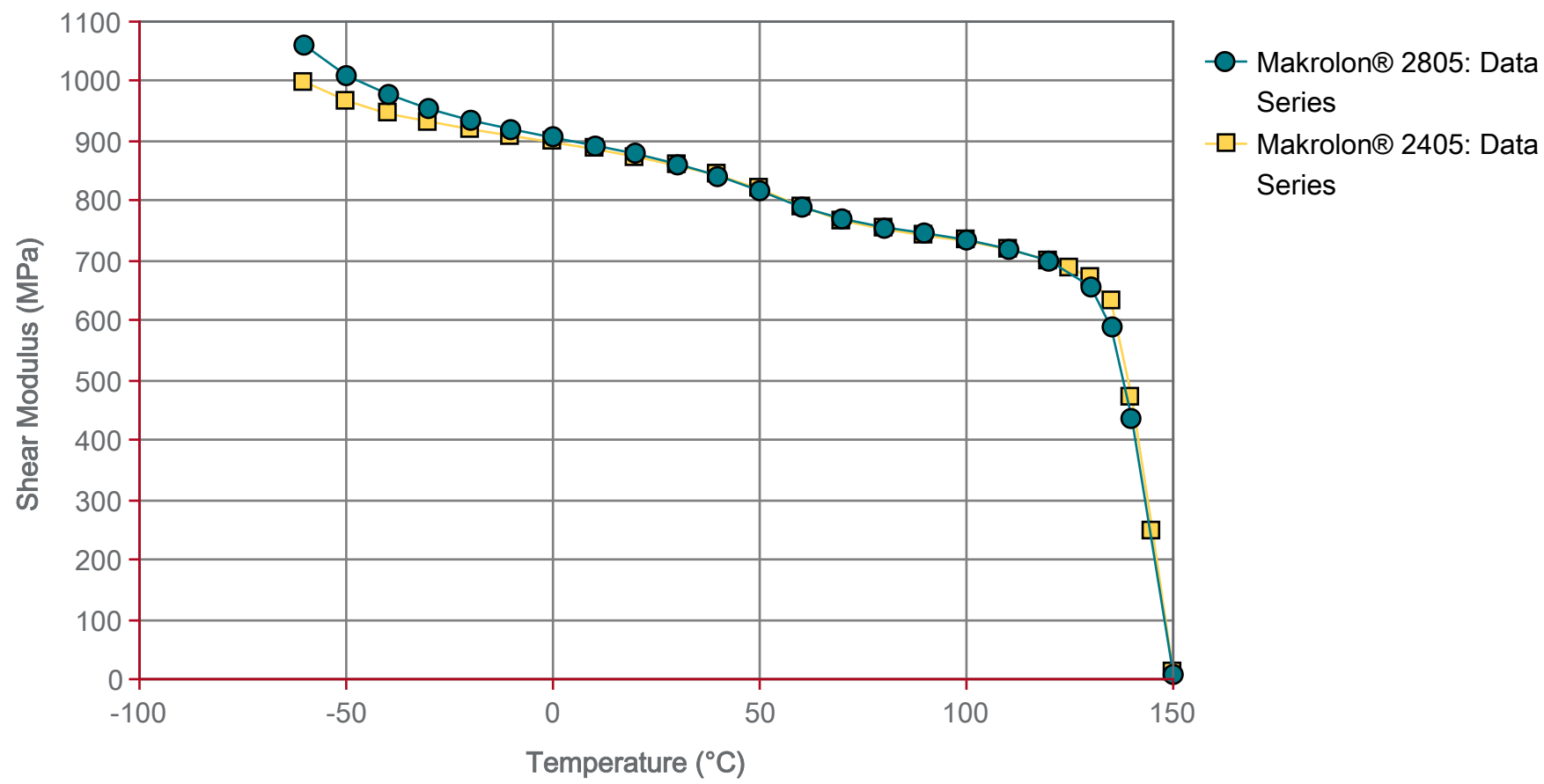
等温应力与应变 (ISO 11403-1)



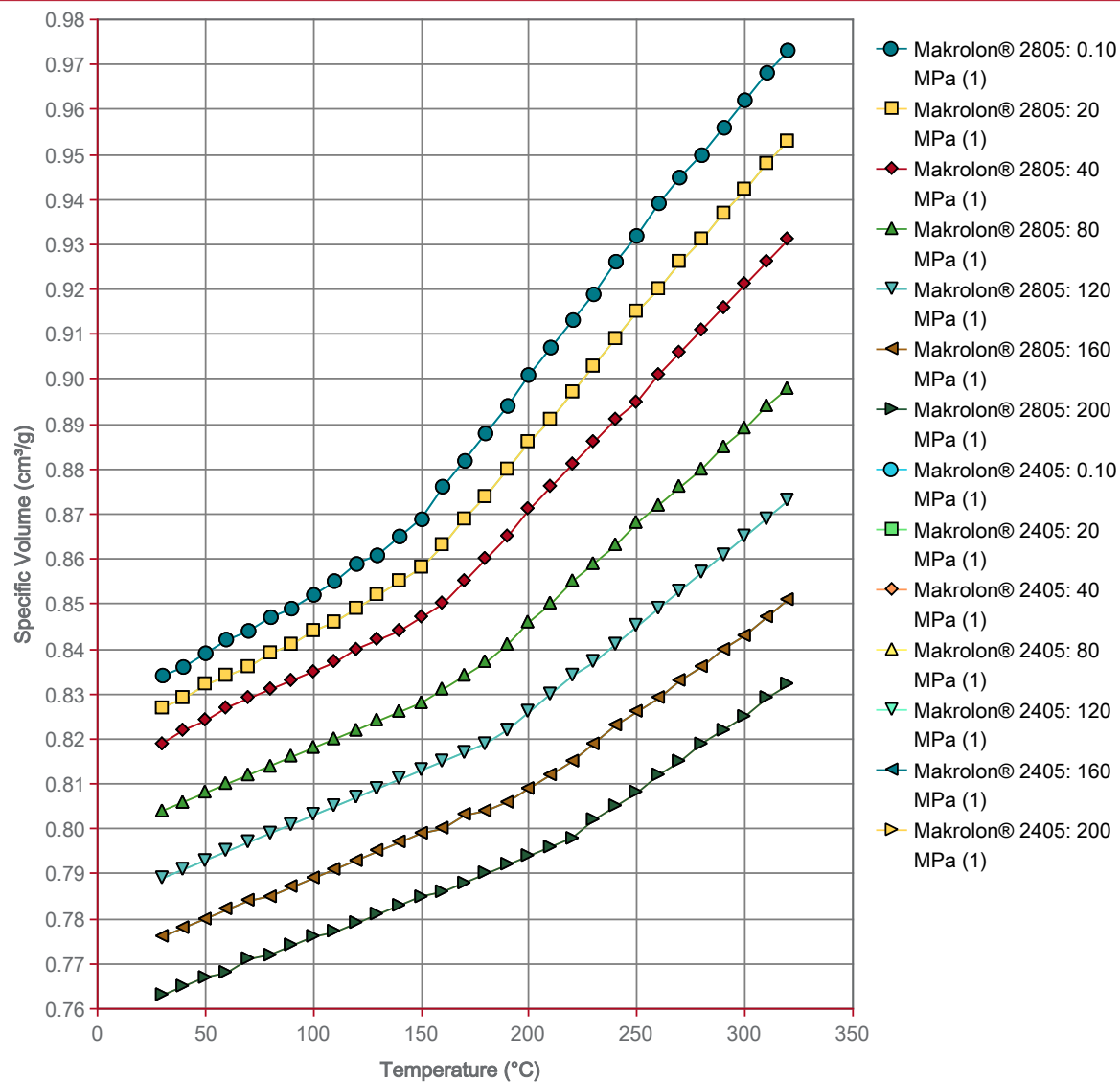
正切模量对应力 (ISO 11403-1)



Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

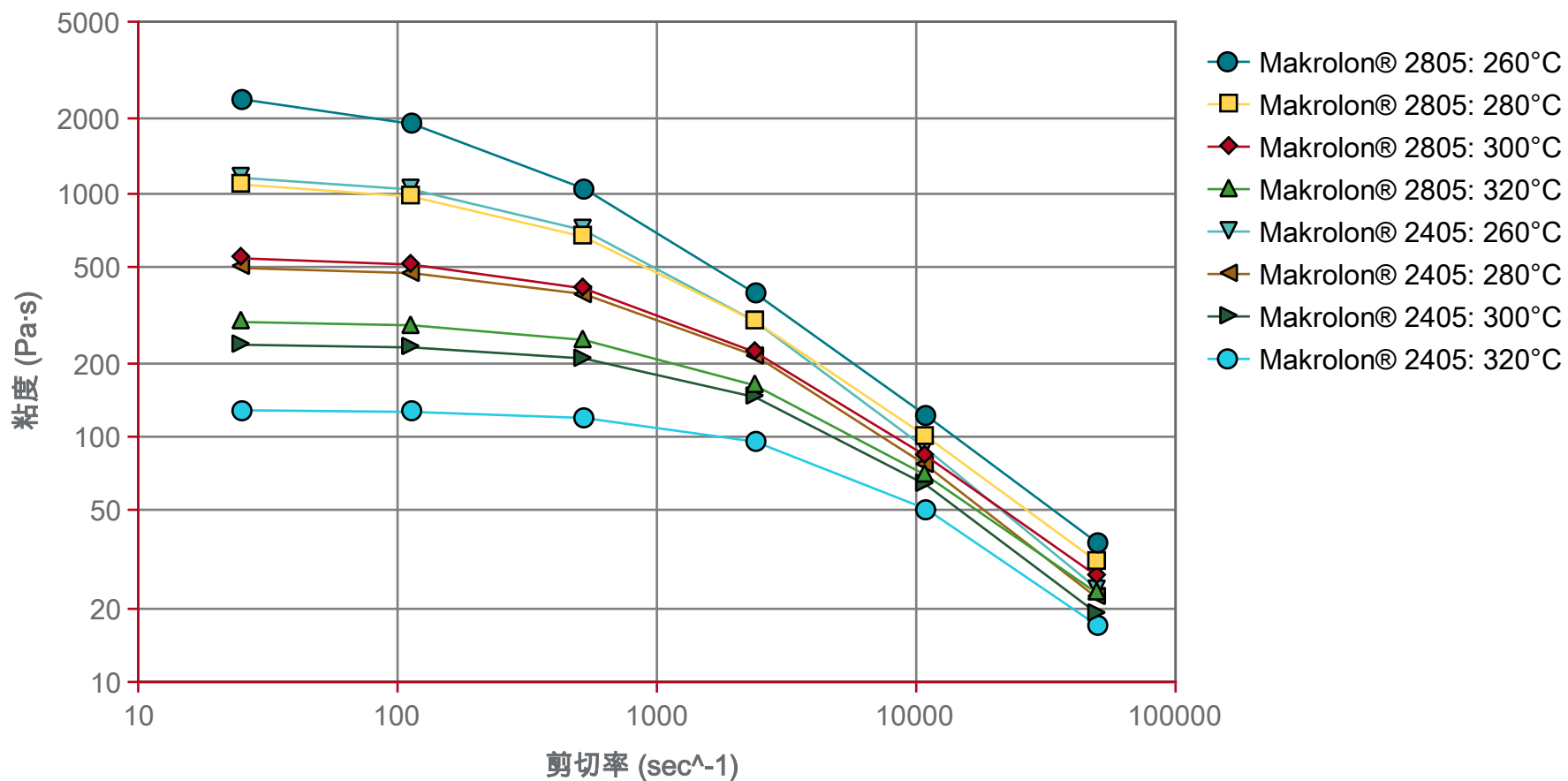


Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)



文件号：TDS-120913-128738-31614-35101-35082-zh

粘度与剪切率 (ISO 11403-2)



备注

¹	通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
²	UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
³	一般属性：这些不能被视为规格。
⁴	Pellets
⁵	Tensile Bar
⁶	60x60x2 mm, 500 bar
⁷	50 mm/min
⁸	类型 1, 50 mm/min
⁹	1.3 mm/min
¹⁰	2.0 mm/min
¹¹	Yield
¹²	2 mm/min
¹³	Based on ISO 179-1eA, 3 mm
¹⁴	80*10*3 sp=62mm
¹⁵	Based on ISO 180-A, 3 mm
¹⁶	80*10*3
¹⁷	120*10*4 mm
¹⁸	80*10*4 mm
¹⁹	10°C/min
²⁰	标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)
²¹	Cross-flow
²²	Short-Time
²³	程序 A
²⁴	方法 A

